

die Firma Omav Combustion zum Familienverbund. Dort entstehen Schmelz-, Erwärmungs- und Wärmebehandlungsöfen für Aluminium. Insgesamt ist das Unternehmen damit in der Lage, bei entsprechender Kundenforderung ein komplettes Strangpresswerk auf Turnkey-Basis zu liefern. Soweit dies den Bau der Strangpresse selbst einschließt, kooperiert Omav mit dem Pressenhersteller SMS Meer. Kleine und mittlere Strangpressen werden nach SMS-Konstruktionsplänen von Omav in Rodengo gebaut.

Basis des langjährigen Erfolges ist das sogenannte Standardprogramm. Es entstand aus der Standardisierung mittelgroßer Strangpresslinien für Bolzendurchmesser von sieben bis zwölf Zoll. Das Konzept ist so flexibel, dass es die Realisierung kundenspezifischer Lösungen zulässt. Besondere Aufmerksamkeit gilt dabei dem Materialfluss, der Anlagenautomatisierung und der Energieeffizienz. Hervorzuheben sind in diesem Zusammenhang Omavs Lösungen für automatische Profilstapler und Entstapler, die wahlweise für Dreifachlängen bis zu 30 Meter Profillänge eingesetzt werden oder aber bei Einfachlängen unabhängig voneinander arbeiten.

Große Aufmerksamkeit widmet Omav der Entwicklung von Komponenten für das Hand-

ling von Großprofilen, was zu einer führenden Position auf diesem Sektor geführt hat. Omav ist nicht nur Hersteller der mechanischen, elektrischen und hydraulischen Einrichtungen einer Strangpresslinie. Über den Bereich „Combustion“ werden alle thermischen Prozesse vor und in der Strangpressanlage beherrscht. Dazu gehören im Casthouse die Gieß- und Halteöfen sowie im Strangpresswerk die Stangen- bzw. Bolzen-Erwärmungsöfen einschließlich der Alterungsöfen und die Werkzeugreinigung.

An dem seit vielen Jahren von Omav Combustion gebauten Gaserwärmungsöfen für Stangen und Bolzen wurden wesentliche Verbesserungen mit dem Ziel vorgenommen, den thermischen Wirkungsgrad weiter zu verbessern. Der erste neue Ofen, der an die Firma Metra Aluminium in deren Hauptwerk in Rodengo Saiano für 16“-Stangen geliefert wurde und dort seit April 2013 unter normalen Produktionsbedingungen im Einsatz ist, weist einen thermischen Wirkungsgrad von nachgewiesen über 72 Prozent auf. Omav spricht in diesem Zusammenhang bereits von „Green Extrusion“.



Omav ist Aussteller auf der ALUMINIUM 2014, Stand 12G01.



Omav will be exhibiting at ALUMINIUM 2014, Stand 12G01.

profiles, which has led to a market-leading position in this segment.

Omav does not only manufacture the mechanical, electric and hydraulic equipment for an extrusion line. By virtue of its Combustion company all the thermal processes ahead of and in the extrusion line are also mastered. In the casthouse these include the casting and holding furnaces, and in the extrusion plant itself the log and billet heating furnaces as well as the ageing furnaces and the die cleaning equipment.

In the gas-fired heating furnaces for logs, built for many years by Omav Combustion, a number of important improvements have been implemented with the aim of improving thermal efficiency even more. The first new furnace was delivered to the main plant of the company Metra Aluminium in Rodengo Saiano for 16” logs, and has been working there under normal production conditions since April 2013. The combustion efficiency is demonstrably greater than 72 percent. In this connection Omav already speaks of “Green Extrusion”.

Alu Menziken Extrusion

Strangpressprodukte „Made in Switzerland“

Die Schweizer Alu Menziken Extrusion AG versteht sich als „One-Stop-Shop“ für anspruchsvolle Strangpressprodukte. Das Unternehmen produziert auf vier Strangpressen und verfügt über eine hoch moderne Spezialgießerei, die direkt an das Strangpresswerk angebunden ist. Die Gießereikapazität beträgt rund 15.000 Jahrestonnen und dient vornehmlich der Eigenversorgung mit Strangpressbolzen. Es können alle Standardlegierungen der 1xxx bis 7xxx Serie sowie Speziallegierungen (bleifrei), AlMgSi-Legierungen mit sehr hohen Festigkeiten, Crash-relevante Legierungen mit hohen Festigkeiten und gleichermaßen sehr guter Duktilität sowie Legierungen gegen interkristalline Korrosion und 3xxx-Legierungen zum Löt- und Biegen gegossen werden. Auf Kundenwunsch werden die Bolzen ultraschallgeprüft.

Alu Menziken Extrusion bietet ein breites Produktspektrum. Die Strangpresslinien sind genau aufeinander abgestimmt und mit gezielten Investitionen auf die spezifischen Bedürfnisse der Kunden in den strategischen Ge-



Blick in die Strangpressproduktion von Alu Menziken Extrusion

schaftsfeldern Pneumatik und Linearführung, Automotive, Industrie und Handel, Bau und

Precision Machining ausgerichtet. So lassen sich Profile, Rohre und Stangen in vielfältigen

Legierungen, mit engsten Toleranzen und zellulierten Oberflächen herstellen. Der Fokus unserer Dienstleistung liegt darin, Highend-Extrusion in einer großen Bandbreite schnell, pünktlich, qualitativ hochwertig und rentabel an unsere Partner zu liefern.

Um den Servicegrad weiter zu steigern, hat Alu Menziken Extrusion die Aktivitäten im Bereich Bauteile und Baugruppen weiter

ausgebaut. Gezielte Investitionen in den Bearbeitungsmaschinenpark lassen vielfältige Möglichkeiten zu. Das Unternehmen deckt alle Facetten der Inhouse-Bearbeitung ab. Die Produktpalette reicht vom Stanzen (3.000 mm bis 200 mm), über Fräsen, Bohren bis hin zur Stangenbearbeitung für Halbzeuge mit einer Länge von 6.000 mm. Die Kunden kommen aus den Branchen Bahntechnik, Maschinen-

bau, Linearführungen oder der Medizinaltechnik. Zum Abschluss können die kundenspezifischen Profile noch Inhouse eloxiert (bis 13.000 mm, farblos) oder auch bis 7.500 mm pulverbeschichtet werden.



Alu Menziken Extrusion ist Aussteller auf der ALUMINIUM 2014, Stand 11G02.

extrutec GmbH – Spezialist für Bolzen-erwärmung, Sägetechnik und Profilkühlung

Das Lieferprogramm von extrutec umfasst heute alle Einrichtungen vor der Strangpresse. Das sind im Wesentlichen die Stangen- und Bolzenlagerung und deren Bereitstellung, die Öfen für die Stangen- bzw. Bolzenanwärmung, die Einrichtungen zum Reinigen der Stangen und zum Trennen im kalten und warmen Zustand sowie zur Bereitstellung der Bolzen an der Strangpresse. Für den Bereich nach der

extrutec GmbH – Expert in billet heating, sawing technique and profile cooling

The product range of the company extrutec, located near the Lake Constance, today includes all the equipment ahead of an extrusion press. That means essentially the log and billet stores, the furnaces for log and billet

heating, the equipment for cleaning the logs and cutting them in both the cold and hot conditions, and equipment for feeding the billets into the extrusion press. For the area behind the extrusion press extrutec supplies special

RUDOLF UHLEN GmbH *Aschua*

Face protection for every application

Rudolf Uhlen GmbH is a manufacturer of personal protective equipment (PPE) for face protection. Especially for the steel and aluminium industry we provide special solutions in the field of IR-protection. We produce:

- Visor carriers
- Gold-coated visors
- Mesh visors
- PC-visors
- Head Gears
- Electric arc protection



RUDOLF UHLEN GmbH
Am Höfgen 13 - 42781 Haan
www.aschua-uhlen.de

Telefon: (02129) 1444
Telefax: (02129) 59980
info@aschua-uhlen.de



Bei uns geben Sie den Ton an



Besuchen Sie uns an der
ALUMINIUM 2014
7. - 9. Oktober
Messe Düsseldorf
HALLE 11 / STAND G02

Sie stellen höchste Anforderungen an Toleranzen und Oberflächen. Sie suchen einen Partner, der selbst komplexeste Formen herstellen kann. Einen, der auf Ihre Wünsche eingeht, wenn Sie den Ton angeben. Wir bieten höchste Engineering-Kompetenz und liefern Schweizer Präzision. Überzeugen Sie sich und kontaktieren Sie uns unter +41 62 765 21 21.

ALU MENZIKEN
Swiss Aluminium Technology

Alu Menziken Extrusion AG
Tel. +41 62 765 21 21
extrusion@alu-menziken.com
www.alu-menziken.com