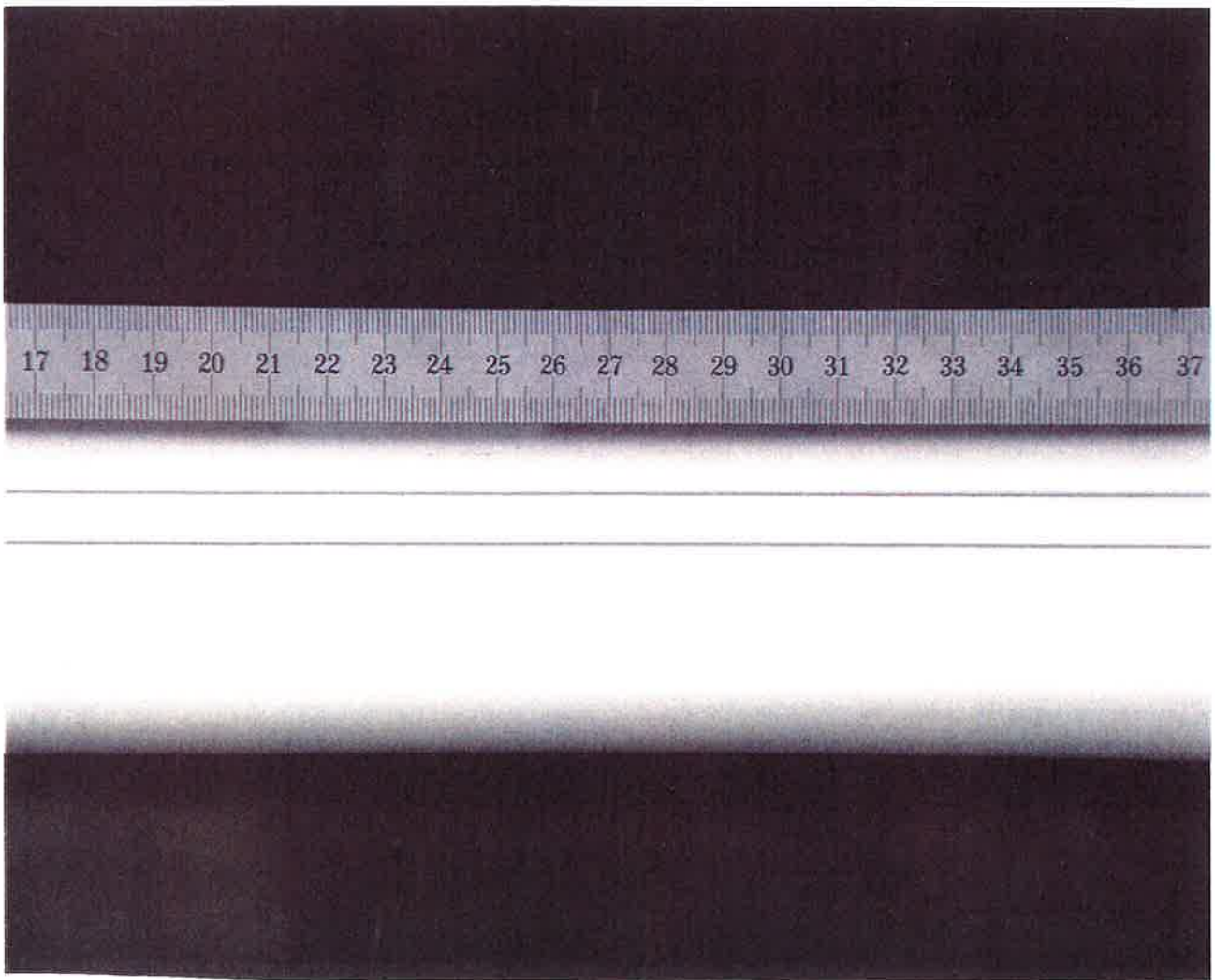


Oberflächenqualität von Strangpresserzeugnissen



GRUNDLAGEN

1

**Als Grundlagen dienen die DIN-Normen
1748, 17611, 17615
und die EN-Norm 12020-1
sowie die beiliegenden Grenzmuster**

2

**Die Beurteilung erfolgt bei diffusem
Tageslicht, senkrecht zur Oberfläche und aus
der jeweils angegebenen Entfernung**

3

**Bei Ansprüchen die ausserhalb
dieser Grundlagen liegen, sind besondere
Abmachungen notwendig**

Gruppe A

Oberflächen ohne optisch sichtbare Störungen.

Gruppe B

Oberflächen, die nach DIN 17611, 17615 und
EN 12020-1 an der maximal zulässigen
Obergrenze von Oberflächenstörungen sind.

Gruppe C

Die Oberflächenqualität entspricht der DIN-Norm 1748.

Gütegruppe A

Beispiele typischer Anwendungen:

- Duschkabinen
- Elektrogeräte
- Innenbereiche
- Dekorative Einrichtungen
- Schilder
- Gehäuseteile
- Messestandprofile

Betrachtungsdistanz:

- Über 50 cm

Machbarkeit:

- Eingeschränkte Formgebung
- Presstechnisch nur mit erhöhtem Aufwand möglich
- Eventuell nur durch mechanische Vorbehandlung zu erreichen

Gütegruppe B

Beispiele typischer Anwendungen:

- Profile für den Metall- und Fassadenbau
- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Innen- und Aussenanwendungen
- Storen

Betrachtungsdistanz:

- Zwischen 3-5 m, je nach Standort

Machbarkeit:

- Eventuell eingeschränkte Formgebung
- Kann presstechnisch mit normalem Aufwand erreicht werden, Stand der Technik
- Ohne mechanische Vorbehandlung für Anodisierqualität zulässig

Gütegruppe C

Beispiele typischer Anwendungen:

- Konstruktions-Profile
- Keine Sichtflächenansprüche
- Funktionelle Beschichtungen

Betrachtungsdistanz:

- Diese Profile können nicht für dekorative Anwendungen verwendet werden.

Machbarkeit:

- Presstechnisch ohne speziellen Aufwand möglich

OBERFLÄCHENGRUPPEN

Legende zu den Bildern

Bild	Güteklasse	Merkmale	Seite
1	C	Strangpressnaht und Streifen	6
2	C	Strangpressnaht	7
3a	C	Streifen, Querkratzer	8
3b	C	Streifen, Querkratzer	9
4	B	Leichte Streifigkeit, schwache Stegabzeichnung	10
5	B	Strangpressnaht	11
6	B	Homogenes Erscheinungsbild aus 3 m Entfernung	12
7	A	Homogenes Erscheinungsbild	13
8	A	Gebürstet (zusätzliche Oberflächenveredelung)	14
9	A	Mit Nut homogenes Erscheinungsbild	15

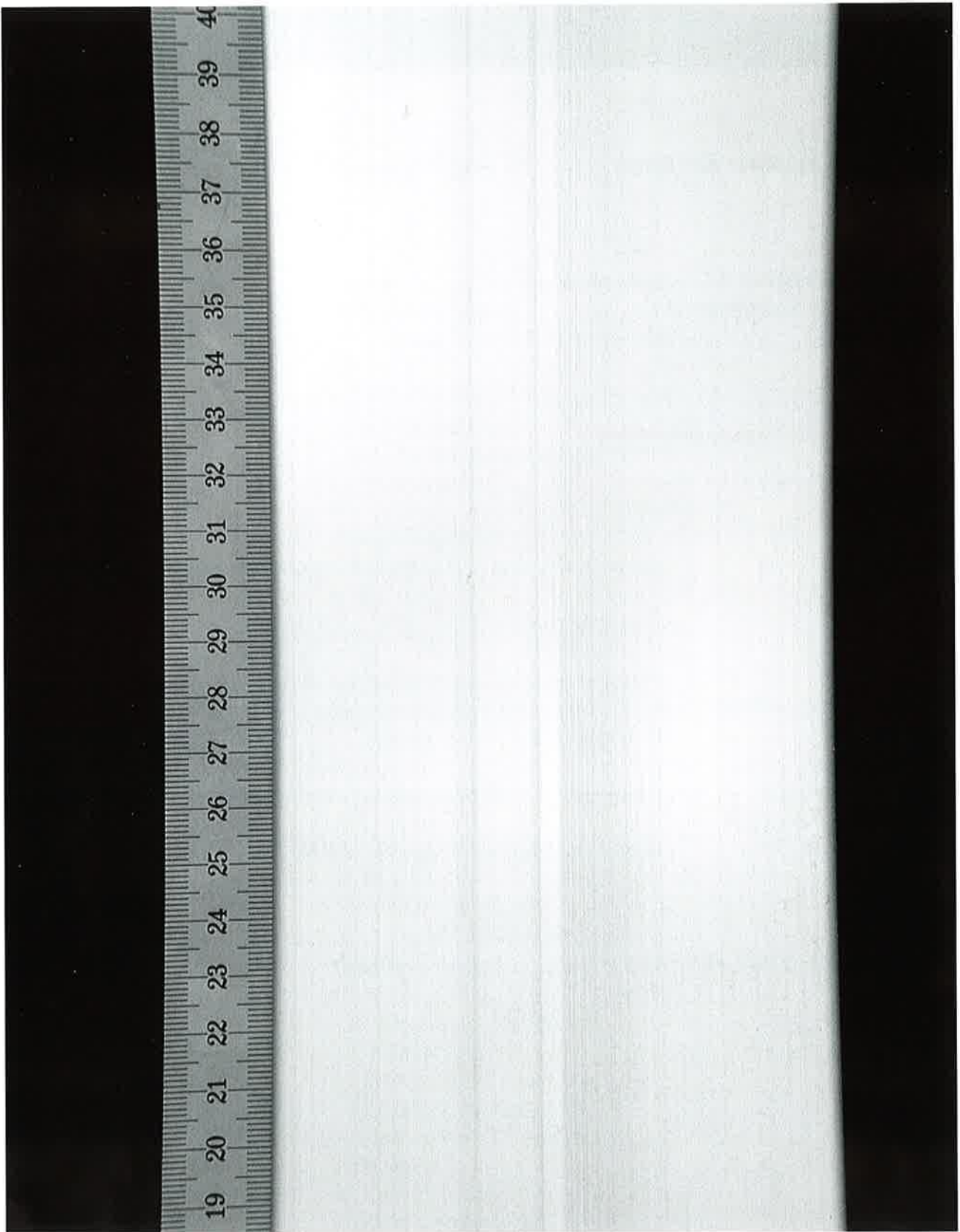


Bild 1
Güteklasse C
Strangpressnaht und Streifen

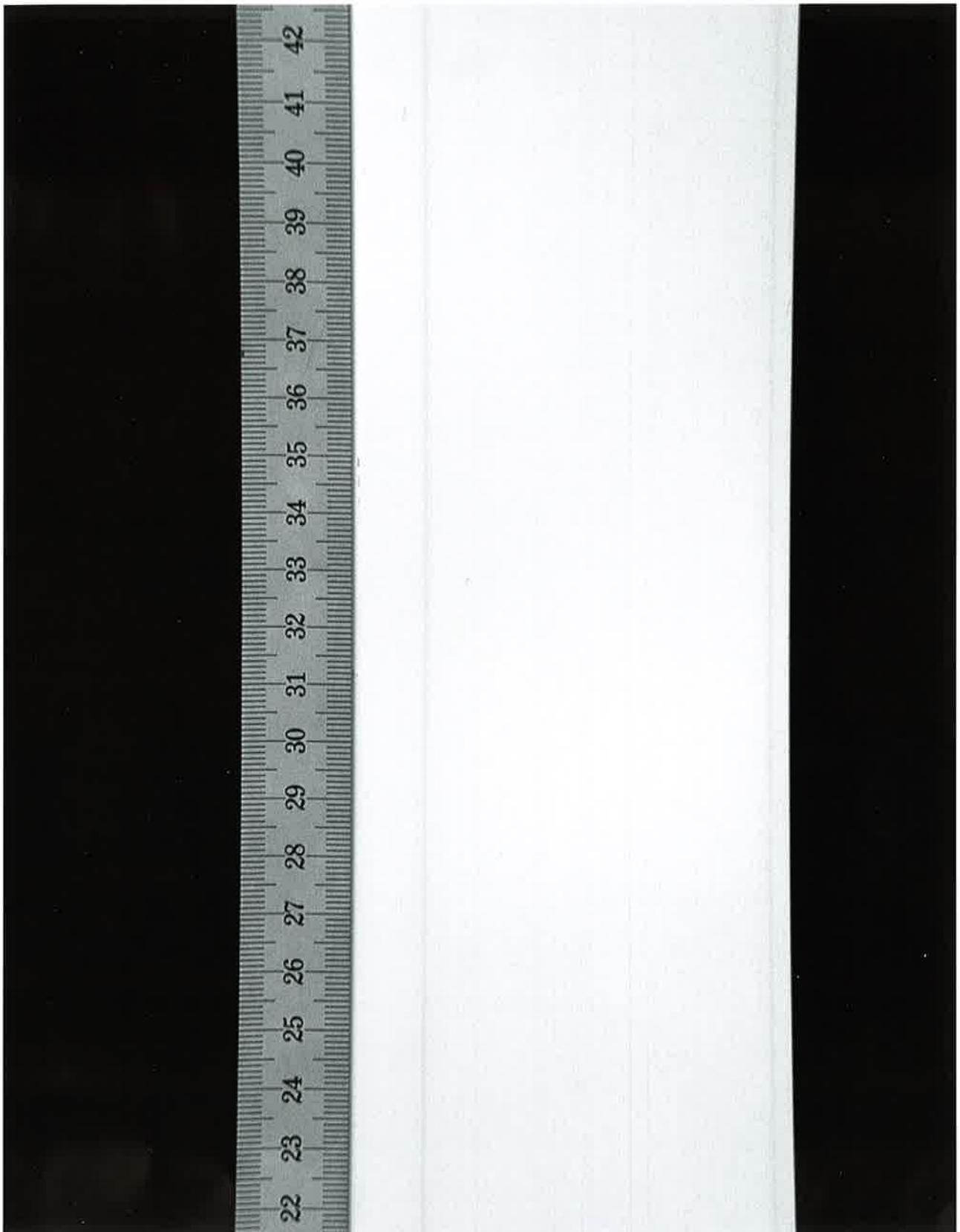


Bild 2
Güteklasse C
Strangpressnaht

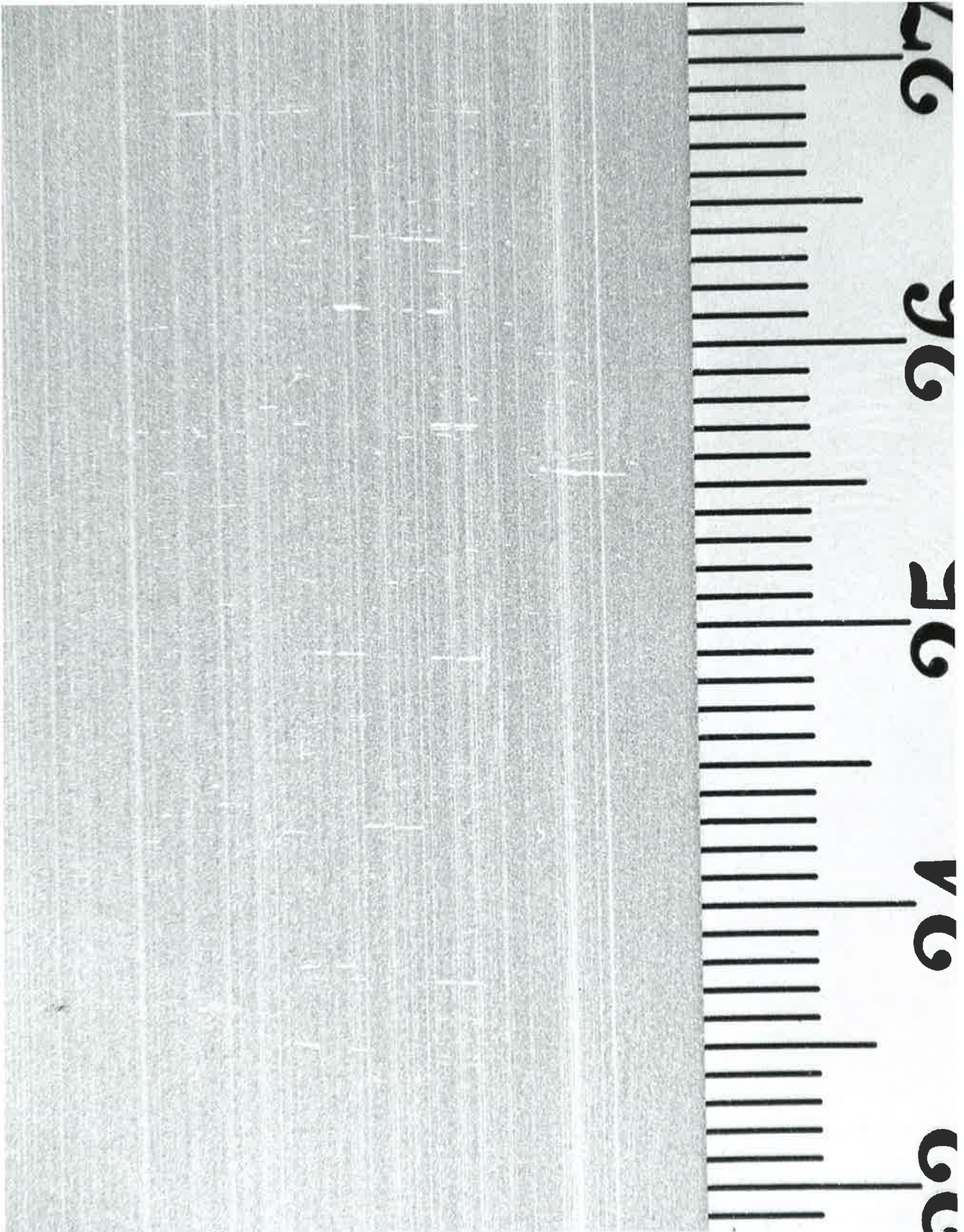


Bild 3a
Güteklasse C
Streifen, Querkratzer

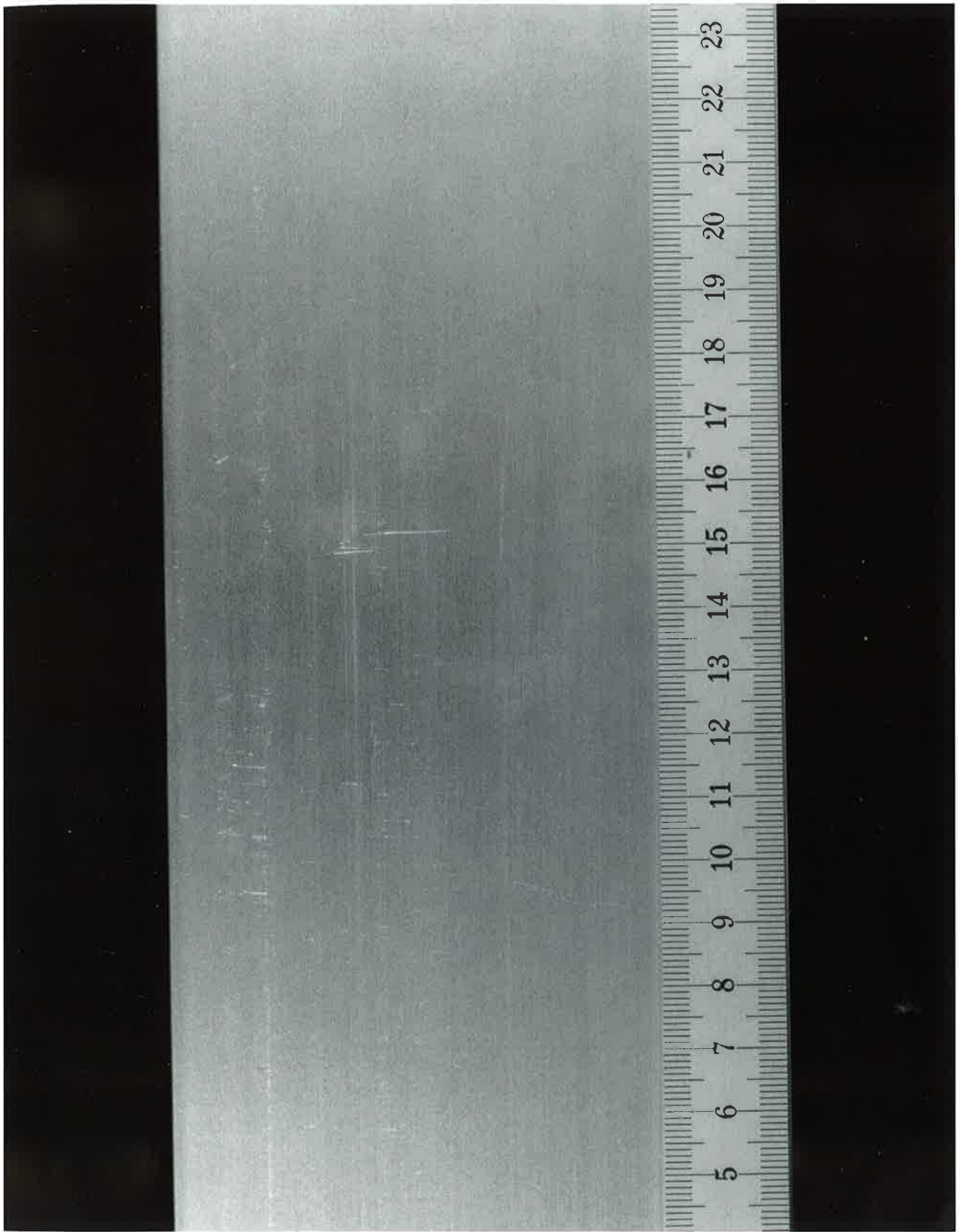


Bild 3b
Güteklasse C
Streifen, Querkratzer

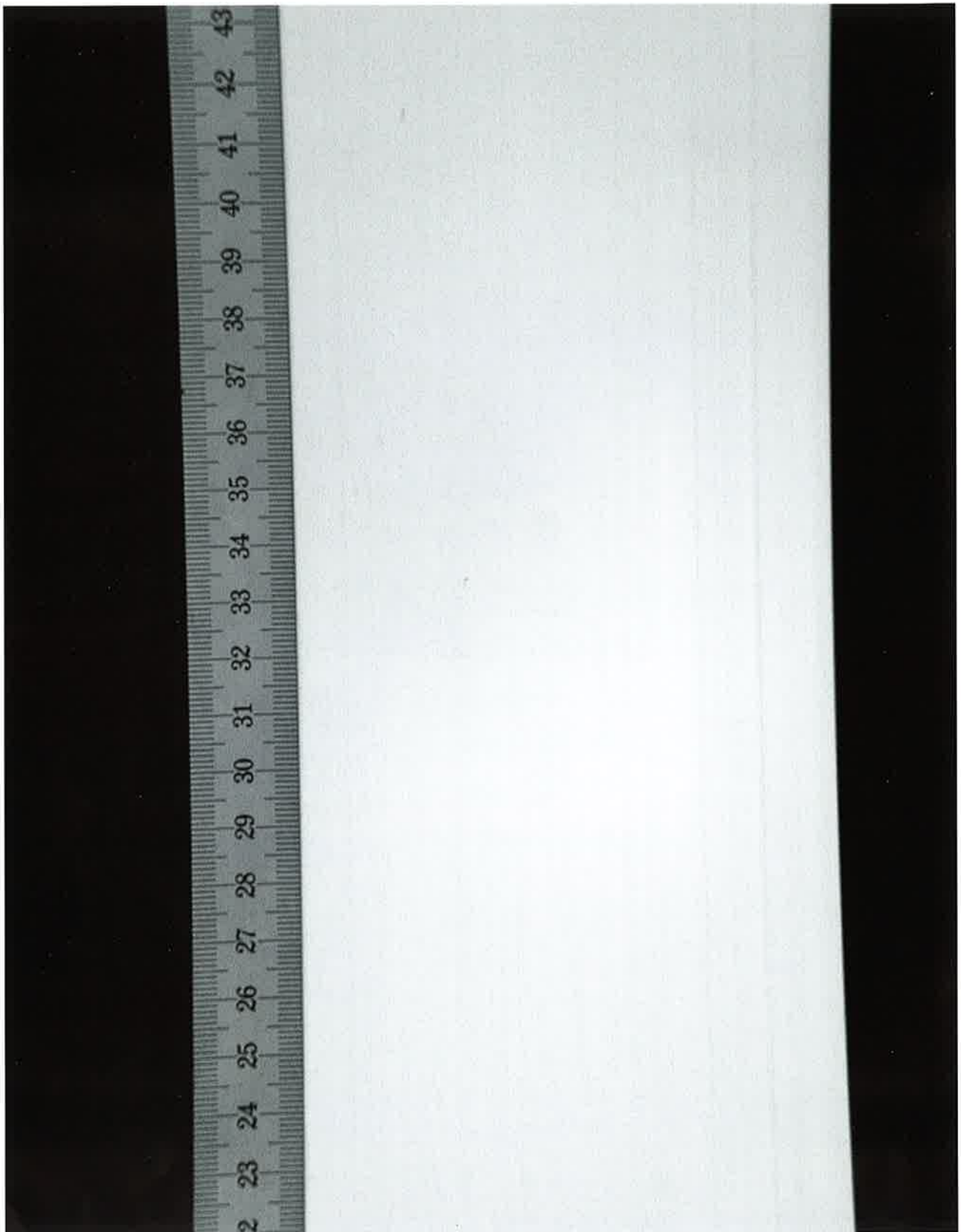


Bild 4
Güteklasse B
Leichte Streifigkeit, schwache Stegabzeichnung

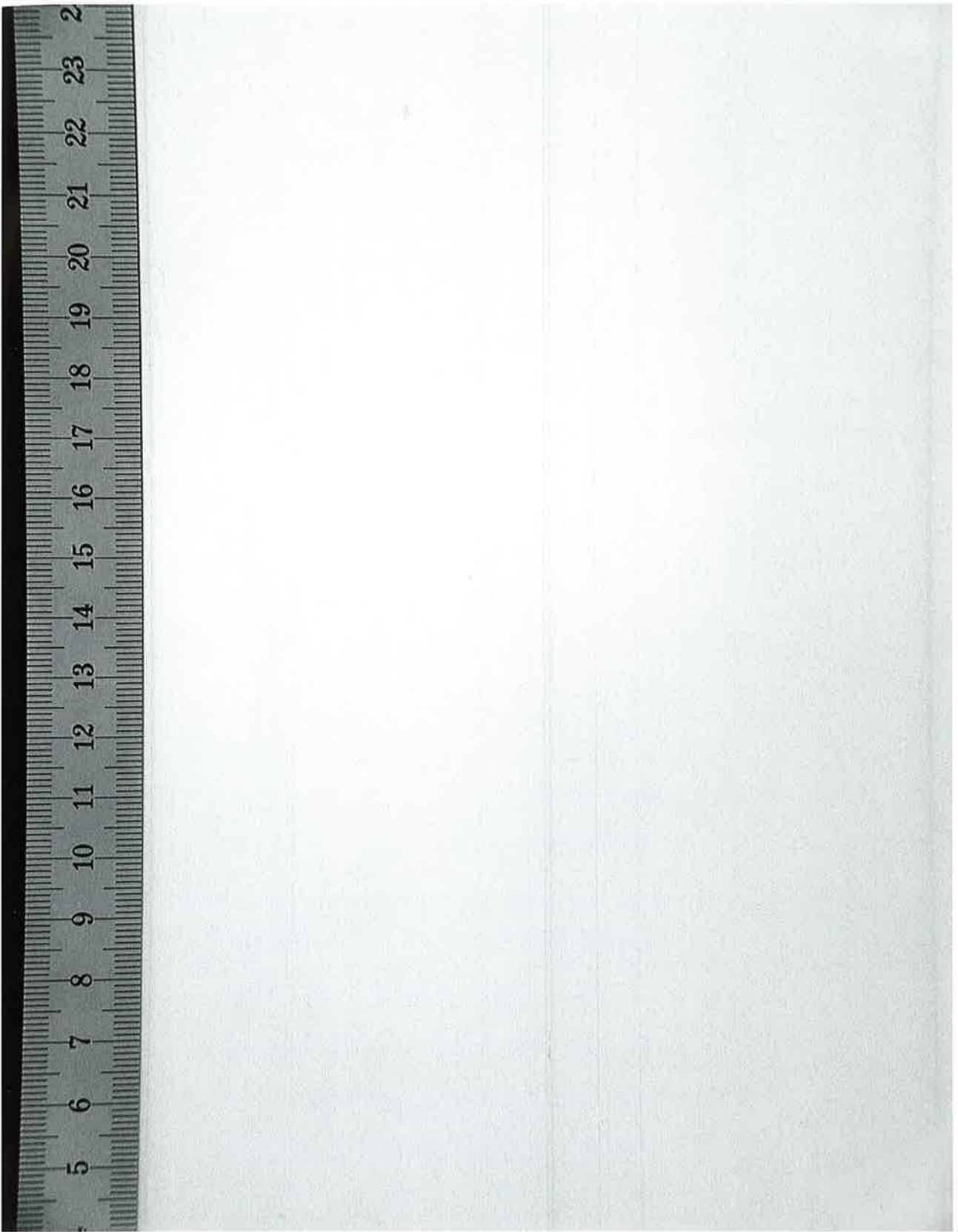


Bild 5
Güteklasse B
Strangpressnaht

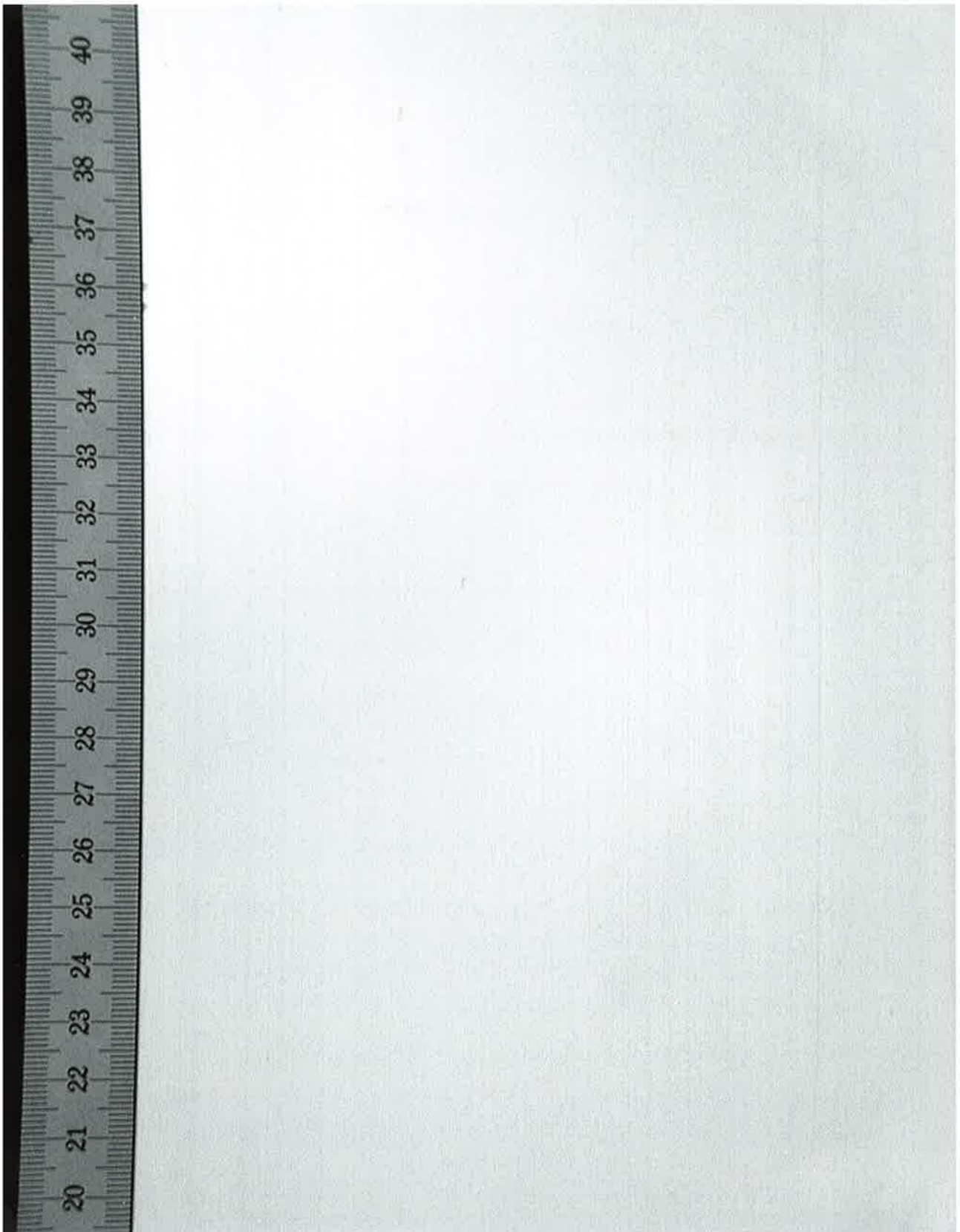


Bild 6
Güteklasse B
Homogenes Erscheinungsbild aus 3 m Entfernung

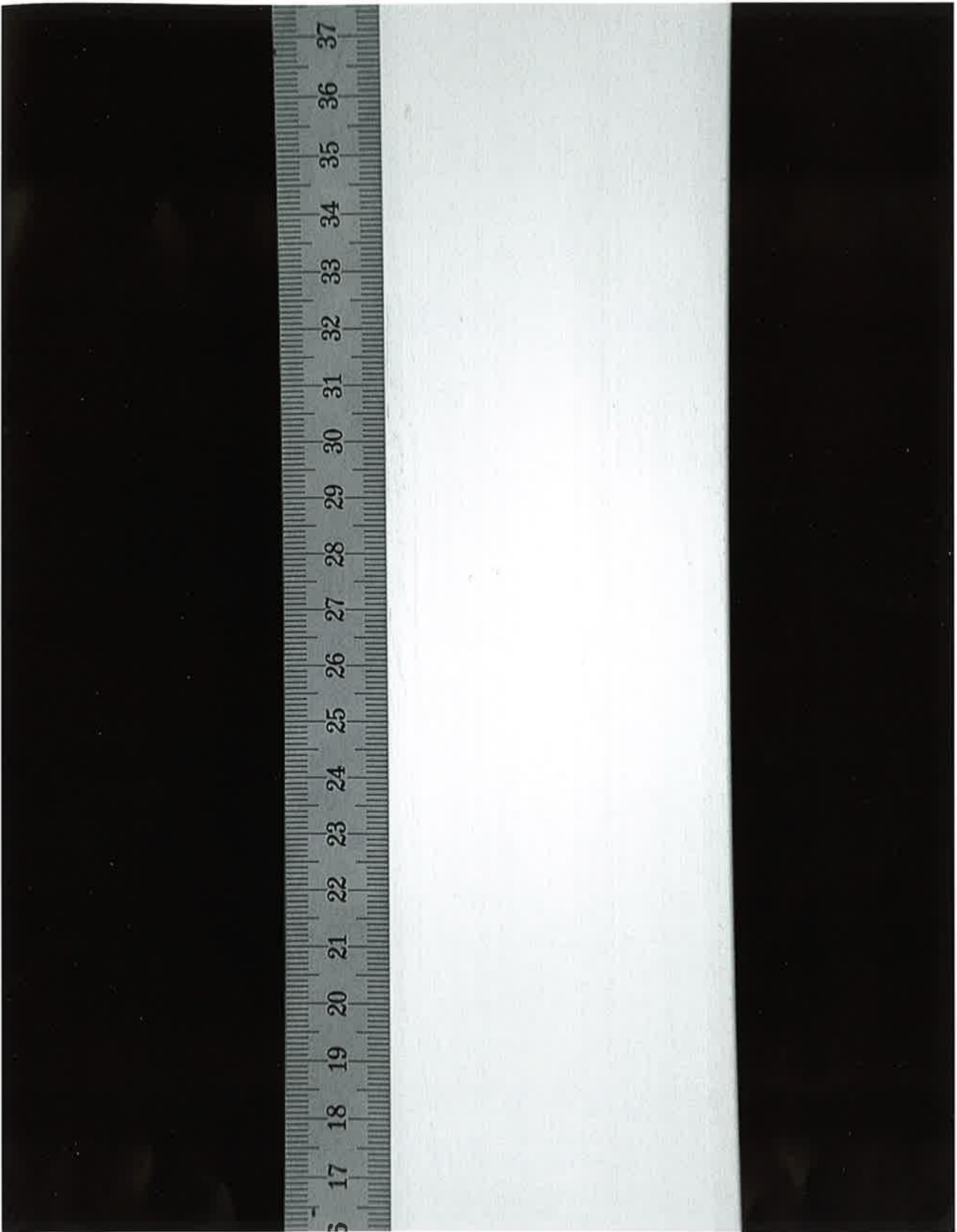


Bild 7
Güteklasse A
Homogenes Erscheinungsbild

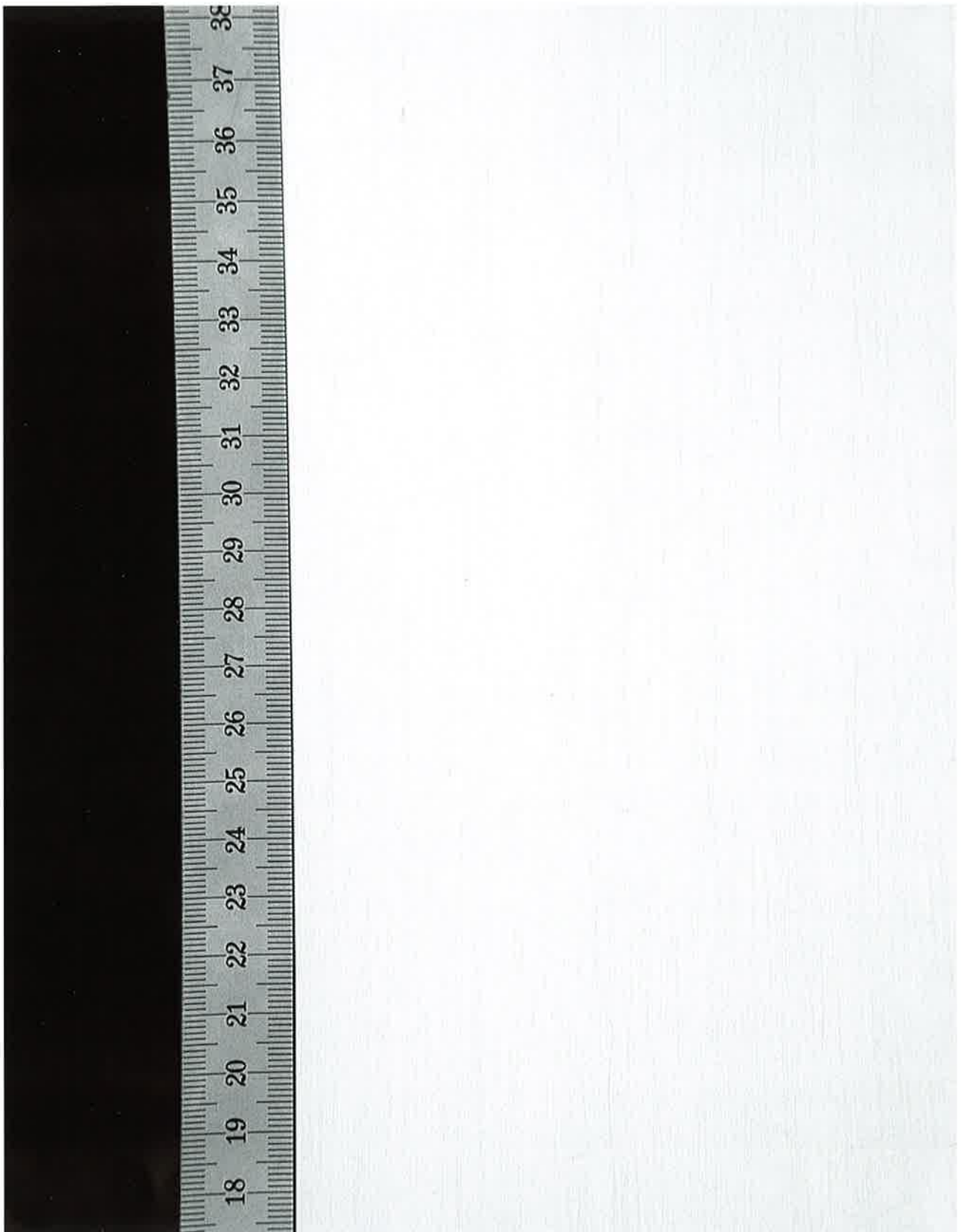


Bild 8
Güteklasse A
Gebürstet (zusätzliche Oberflächenveredelung)

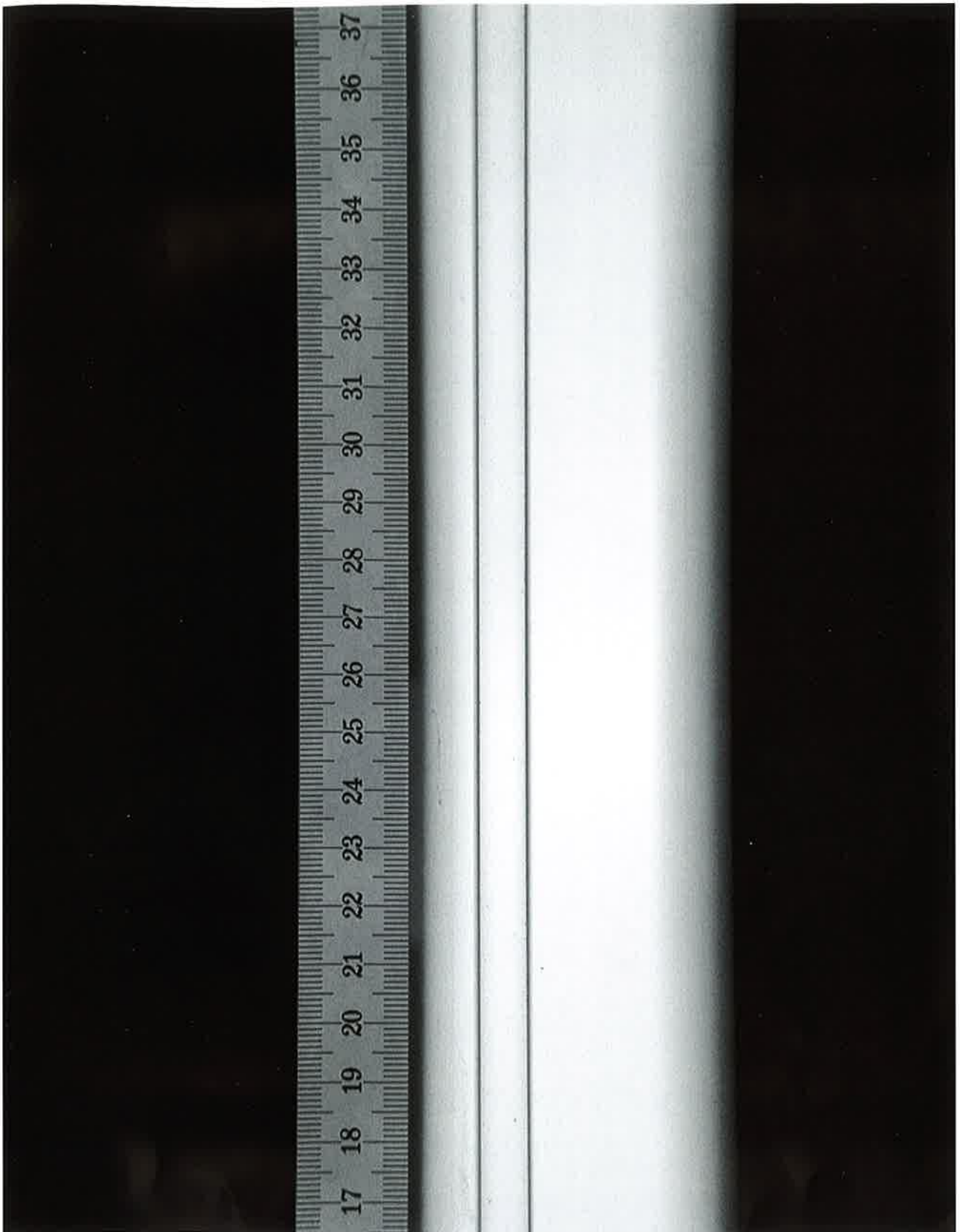


Bild 9
Güteklasse A
Mit Nut homogenes Erscheinungsbild